

# MC-Plan 112 PW

Manta de PVC homogênea para impermeabilização de reservatórios e tanques de água potável.

## Descrição

Manta termoplástica de policloreto de vinil flexível (PVC-P) homogênea para impermeabilização de reservatórios e tanques de água potável que atende a norma EN 13967.

## Áreas de aplicação

Impermeabilização em obras novas e em reabilitações de:

- reservatórios, tanques e estruturas de contenção de água potável
- canais de lagoas de reservação de água
- tanques e áreas de armazenamento de alimentos

## Vantagens

- Atende a Norma Europeia EN 13976 – Material apto para contato com água potável.
- Elevada durabilidade com resistencia a putrescibilidade e envelhecimento
- Elevada resistência a punção
- Alta resistencia a estanqueidade
- Perfeita soldagem com ar quente, inclusive varios anos após sua instalação
- Permeável ao vapor de água
- Excelente resistência a exposição U.V.
- Resistente a perfuração de raízes, coonforme Norma Européia EN 13948
- Fácil limpeza e remoção de sujidades
- Produto reciclável
- Material não propagador de chamas (auto extingüível)

## Dados Técnicos – MC-Plan 112 PW

Características técnicas	Unidade	Valor Nominal	Norma/Método	Observações
Espessura	mm	1,2	EM 1850-2	
Peso	Kg/m <sup>2</sup>	1,5	-	
Resistência à tração	N/50mm	L, T ≥ 720	EN 12311-2 (A)	
Alongamento na ruptura	%	L, T ≥ 300	EN 12311-2 (A)	
Resistência ao rasgo	N	≥ 200	EN 12310-1	
Resistência ao impacto	mm	≥ 600	EN 12691 (A)	
	mm	≥ 1750	EN 12691 (B)	
Durabilidade frente ao envelhecimento artificial	-	60 kPa	EN 1296 EN 1928	
Durabilidade frente a produtos químicos (Ca/OH); 10% NaCl	-	60 kPa	EN 1847 EN 1928	
Permeabilidade ao vapor de água	μ	31.000 ± 6000	EN 1931	
Flexibilidade a baixa temperatura	°C	≤ - 25 °C	EN 495-5	
Estanqueidade de água sob pressão – 40 m.c.a.	-	Impermeável	EN 1928 (B)	40 metros de coluna de água (mca) ou 400 kPa

Aderência entre camadas	N/50mm	L, T = 200	EN 12316-2
Resistência a raízes	-	Sem penetração	EN 13948
Resistência ao fogo	-	E	EN 13501-1

\* Todos os dados técnicos se referem ensaios em condições laboratoriais, podendo apresentar pequenas variações entre os lotes produzidos.

### Dados do Produto

Tipo de produto	Manta de PVC
Estado	Sólido
Cor	Cinza
Armazenagem	Armazenar os rolos sempre na posição horizontal, paralelos entre si, (nunca cruzado), em local coberto, fresco, seco, ventilado e longe de fontes de calor, dentro de sua embalagem original. Pallets não podem ser empilhados.
Validade	10 anos a partir da data de fabricação, armazenada corretamente
Embalagens	Rolos de 2,1 x 20m com 42m <sup>2</sup>

### Aplicação

#### Preparo do substrato

A base para instalação deve estar seca, limpa e livre de elementos perfurantes. É recomendável a aplicação sobre camada amortecedora de geotêxtil adequado com gramatura superior a 300g/m<sup>2</sup> ou isolantes térmicos de acordo com o projeto.

#### Aplicação

A instalação da manta de PVC MC-PLAN 112 PW na base existente devidamente preparada se dará por fixação mecânica e solda com ar quente ao longo da sobreposição lateral e de topo das mantas.

Os tipos de fixação (parafusos, pinos ou rebites) são definidos conforme tipo e condições do material da base.

A quantidade e espaçamento dos fixadores devem ser calculados e definidos de acordo com projeto e características do local de instalação, posição geográfica, altura, condições da estrutura e efeito de vento.

As fixações mecânicas sempre devem ser sobrepostas pela manta de PVC com uma folga para execução da soldagem.

Recomendamos executar testes de arrancamento nas superfícies das bases.

A união entre mantas realiza-se por termofusão com uso de soprador de ar quente manual ou automático.

A qualidade da solda é diretamente influenciada pelas condições atmosféricas (temperatura e umidade), temperatura do soprador, velocidade de aplicação, pressão exercida pelo instalador e pelo estado superficial da manta (limpeza e umidade).

Para obter uma perfeita termofusão deverá ser ajustado o soprador com a temperatura e velocidade ideal.

Antes de iniciar os serviços de soldagem, recomendamos executar testes de solda para verificar se os ajustes do equipamento estão adequados para uma aplicação conforme recomendações.

Nas mudanças de plano e arremates de borda e topo deve ser utilizada chapa metálica colaminada MC-Plan MS para solda da manta.

Após aplicação, executar lavagem da manta para remover sujidades e possíveis contaminações advindas do acesso e processo de instalação.

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidos na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Edição 04/2025. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser disponibilizada em substituição a esta.